

Datenblatt

EP-Versteifungsstoffe

Sehr feste thermoplastische Vorderkappe mit guten Verformungseigenschaften, basierend auf einem Spezialvlies, beschichtet mit bewährtem, fettresistenten Polyesterkleber

Lieferbare Stärken:

1.50 – 1.70mm
1.90 – 2.10mm

Materialdicken:

Einarbeitung:

Einbügeln mit einer Bügelpresse:
Benötigte Temperatur an der Klebefuge zum Verkleben: 90 -100°C
Temperatur an der Presse: 140-160°C, Bügelzeit: 12 - 15 sec.
Druck: ca. 5bar,

Zeit und Temperatur können reduziert werden, wenn die Kappen voraktiviert werden.

Spitzenaktivierung:

Wir empfehlen: 120-140°C, Aktivierzeit: 13 -18 sec.

Hinweis:

Alle Angaben sind Erfahrungswerte und den Gegebenheiten angepasst werden.

Lieferform:

5 Platten geheftet auf Paletten, oder fertig konfektionierte Kappen.

Plattengröße:

1.00m x 1.50m

Stanzen:

diagonal, Stanzhinweise auf der Platte

Schärfen:

Wir empfehlen eine geriffelte Stahlwalze und Schärffuß z.B. Fortuna 361 HP

Manufacturers warranty: Due to the great number of materials being used for shoe manufacturing the possibilities of chemical reactions and incompatibilities between components should be always tested beforehand. We are not liable for damages arising by non observance of our instructions for applications or from reactions beyond our influence and control.

Storing: Under normal conditions the storage is unlimited. Avoid direct storing in the sun. We guarantee for the goods 6 month after delivery date.