

Datenblatt

EP - Stabilisierungstoffe

Hochwertiger, fester Thermoplast für Hinterkappen und Versteifungen im orthopädischen Bereich. Das Material erlaubt eine schnelle und leichte Einarbeitung, mit zuverlässigen Verklebungen bei nahezu allen bekannten Obermaterialien.

Die beiden Gewebe auf Polyesterbasis geben Stabilität und eignen sich wegen ihrer geringen Saugneigung auch für Membranapplikationen.

Lieferbare Stärken:

1.05 – 1.20 mm
1.50 – 1.65 mm

Materialdicken:

Temperaturen:

Benötigte Temperatur zum Erweichen/Aktivieren: 75 - 80°C
Benötigte Temperatur an der Klebefuge zum Verkleben: 90 - 100°C

Verarbeitung a)

Fersenvorformmaschine „warm – kalt“
Aktiviertemperatur: 140 - 160°C,
Aktivierzeit: 15 - 40 sec.

Verarbeitung b)

Hinterkappe im voraktivierten Zustand in den Schaff einlegen und anschließend auf einer H.K- Vorformmaschine mit Universalform bei ca. 120°C verbügeln. Presszeit: ca. 12 sec.

Unmittelbar vor dem Zwicken den Schaff in einem Wärmetunnel, oder in einem Ganz -Schaff -Aktiviergeräte komplett aktivieren.
Die endgültige Formgebung erhält der Schaff beim Abkühlen auf dem Originalleisten.

Hinweis:

Alle Angaben sind Erfahrungswerte und müssen den tatsächlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Lieferform:

Platten, 5-fach geheftet, oder fertig konfektioniert Teile.

Plattengröße:

1,00 x 1,50m

Stanzen:

Längs in Plattenrichtung

Schärfen:

Wir empfehlen eine geriffelte Stahlwalze und Schärffuß Fortuna 361 HP

Hinweis: Die Lagerzeit ist unter normalen Bedingungen unbegrenzt. Wir garantieren für Vorstriche 12 Monate nach Lieferdatum. Bei der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Materialien ist es nicht möglich, universelle Produkte zu liefern, die allen Arbeitsvorgängen, Arbeitsmethoden und chemischen Reaktionsmöglichkeiten entsprechen. Bitte prüfen Sie daher stets durch entsprechende Versuche die Verträglichkeit unserer Rx-Produkte - bei Beachtung der vorschriftsmäßigen Anwendung- mit den in Ihrem Betrieb zum Einsatz gelangenden Materialien. Wir haften nicht für Schäden, die infolge Nichtbeachtung unserer Verarbeitungsvorschriften entstehen oder durch Reaktionen, die außerhalb unserer Einflußnahme liegen und dadurch unserer Kontrolle entzogen sind.