

Datenblatt

EP - Kappenstoffe

Thermoplastische, einseitig klebende Vorderkappe, mit sehr guter Rückprallelastizität.
Einseitig bedeckt mit einem dehnungsgeringen Spezialvlies.

Lieferbare Stärken:

0.90 - 1.00 mm
1.65 - 1.75 mm

Materialdicken:

Einarbeitung:

Einbügeln mit einer Bügelpresse.
Benötigt Temperatur an der Klebefuge zum Verkleben: 95 -100°C
Temperatur an der Bügelpresse: 130 -150°C, Bügelzeit: 5 -12 sec.
Druck: ca. 5 bar

Bügelzeit und Temperatur können reduziert werden, wenn die Kappen voraktiviert werden.

Spitzenaktivieren:

Empfohlene Temperatur: 130-150°C, Aktivierzeit: 7-12 sec.

Hinweis:

Alle Angaben sind Erfahrungswerte und müssen den tatsächlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Lieferform:

Platten, 10-fach geheftet, oder fertig konfektionierte Kappen

Plattengröße:

1.00 x 1,50m

Stanzen:

Diagonal

Schärfen:

Wir empfehlen eine geriffelt Stahlwalze und Schärffuß z.B. Fortuna 361 HP

Hinweis: Die Lagerzeit ist unter normalen Bedingungen unbegrenzt. Wir garantieren für Vorstriche 12 Monate nach Lieferdatum. Bei der Vielzahl der auf dem Markt befindlichen Materialien ist es nicht möglich, universelle Produkte zu liefern, die allen Arbeitsvorgängen, Arbeitsmethoden und chemischen Reaktionsmöglichkeiten entsprechen. Bitte prüfen Sie daher stets durch entsprechende Versuche die Verträglichkeit unserer Rx-Produkte - bei Beachtung der vorschrittsmäßigen Anwendung- mit den in Ihrem Betrieb zum Einsatz gelangenden Materialien. Wir haften nicht für Schäden, die infolge Nichtbeachtung unserer Verarbeitungsvorschriften entstehen oder durch Reaktionen, die außerhalb unserer Einflußnahme liegen und dadurch unserer Kontrolle entzogen sind.