



RENIA -top-fit- Schnellkleber

Technisches Datenblatt 130.000-0209



ROHSTOFFBASIS

toluolfreier, heller Polychloropren Klebstoff für Industrie und Handwerk.

ANWENDUNG:

Alle am Schuh vorkommenden Materialien wie Leder, Gummi, TR, EVA, Industrie-Crepe, Poro, etc. können untereinander oder mit sich selbst geklebt werden. Eine Klebung von Weich-PVC ist nicht möglich. top-fit verfügt bereits als Einkomponentensystem über eine sehr hohe Wärmestandfestigkeit.

VORBEHANDLUNG:

Alle Materialien schleifen oder rauhen. Klebeteile satt einstreichen, so daß sich ein fester Klebefilm ausbilden kann. **PE, PP:** Mit Corona oder Flämmen. TR (Thermoplastischer Kautschuk): Mit Aceton abreiben. Wenn keine ausreichende Haftung vorhanden, mit Syntic-TOTAL oder Colle de Cologne nach vorherigem Anätzen mit Rehagol kleben. **PUR** (Polyurethan): Nach dem Schleifen, geschäumtes Material trocknen und =RENIA Primer für PUR= auftragen. Anschließend sofort RENIA-top-fit auftragen.

TOPFZEIT:

Maximal 4-6 Stunden mit Härter =C=

ABLÜFTEZEIT:

Je nach Materialkombination 7 bis 40 Minuten (TR 3-20 Minuten). Der top-fit-Schnellkleber kann mit einer Infrarot-Lampen getrocknet oder reaktiviert werden: IR-Lampen 80 °C: 3 Minuten, Quarzstrahler: 3 Sekunden. Die Reaktivierung sollte innerhalb von 3 Tagen erfolgen, da sonst die Substrate thermisch zu hoch belastet werden.

PREßDRUCK:

1 - 5 bar, abhängig von der Materialhärte
1 bar mindestens 60 Sekunden pressen 5 bar mindestens 15 Sekunden pressen

KLEBSTOFFVERHALTEN:

Durch die hohe Kristallisationsgeschwindigkeit von top-fit-Schnellkleber kann das Werkstück ohne Ruhezeit weiter bearbeitet werden. Die Wärmefestigkeit ist ausreichend, um sofort zu schleifen, zu bimsen oder zu fräsen. Die Klebkraft steigt kontinuierlich an und erreicht ihren Maximalwert nach 1-2 Tagen.

LAGERSTABILITÄT:

Mindestens 12 Monate bei 20 °C

VERDÜNNEN:

RENIA - Schnellkeber-Verdünner, kein Aceton!

REINIGUNG

Arbeitsgefäße und Geräte mit RENIA-Schnellkleber-Verdünner oder Aceton reinigen

KENNZEICHNUNG

| | | | | |
|-------------|---|--|----------------|--------|
| Flammpunkt | : | unter 21 °C, leicht entzündlich, reizend, umweltgefährlich | | |
| Nach GGVSE | : | Klasse 3 | Packungsgruppe | : III |
| Bezeichnung | : | Klebstoffe | Sonderregelung | : 640H |
| Nach IMDG | : | 3.2 | Nach UN | : 1133 |

PACKUNGEN

| Artikel | Packung | Netto-Inhalt | Packungseinheit | Preis/Kanne |
|---------|------------------|--------------|-----------------|-------------|
| 130641 | 1 Liter Kanister | 850 g = 1 l | 24 Kanister | |
| 130408 | 8 kg - Kanister | 8 kg = 10 l | 3 Kanister | |
| 131106 | Tuben Größe 2 | 12 x 60 g | 12 Kartons | |
| 131109 | Tuben Größe 3 | 12 x 90 g | 12 Kartons | |

130.000 Renia - top-fit - Hochleistungskleber

