

Arbeitsmittel

Spezialschere (220 300),
 Härterpaste braun (413 635),
 Erkoton-W 400 ml (413 660),
 Erkoton-HE 400 ml (413 663),
 Farbpaste braun (413 675),
 Farbpaste gelb (413 676),
 Farbpaste rot (413 677),
 Lisko-Polierscheiben fein, weiß (413 678),
 Staubschutzrohr (413 679),
 Teilbelastungsplatte für Orthesen (510 445)



Tipps

Mischungsverhältnis beachten.
 Erkoton-HE/-W kühl lagern, verlängert
 Verarbeitungszeiten.
 Bei warmer Masse beschleunigte Abbindung.
 Farbpasten vor Härter in Erkoton einmischen.
 Mischzeit sollte ca. 30 Sek. betragen.
 Zum Polieren der Orthesen eignen sich hervorragend
 Lisko-Polierscheiben fein, weiß (413 678).
 Erkoton verbindet sich sehr gut mit Sitran-N/F.
 Alle Zahlen in Klammern sind Bestellnummern.
 Erkodent Service Telefon +49 (0) 74 45 / 85 01-45.

1. Erkoton kann vorab ohne Härterpaste angeformt werden, um die benötigte Menge festzustellen. Zuviel verwendetes Material, das mit der Haut in Kontakt gekommen ist, kann nicht mehr in die Dose zurück gebracht werden.



4. Nachdem Erkoton und Härterpaste grob gemischt sind, wird die Masse zwischen den Händen ausgestrichen, bis eine gleichmäßige Mischfarbe erreicht wird. Das Mischen von Erkoton sollte innerhalb von 30 Sek. abgeschlossen sein.



7-8. Die Kugel bzw. der Strang aus Erkoton wird anschließend durch Verstreichen oder Verziehen direkt am Patientenfuß angeformt. Erkoton zuerst an der Fußsohlenseite (plantar) anformen. Danach den Fuß auf der Teilbelastungsplatte abstellen.



10. Die Orthese kann nun in Teilbelastung (Patient sitzt, Fuß steht auf Platte) angeformt werden. Korrekturen an den Zehen müssen gehalten werden.



13-14. Störende Teile werden mit der Schere entfernt, nach ca. 12 Min. kann die Orthese beschliffen werden. Erkoton lässt sich mit Bimsstein, Schleifband, Lamellenscheibe (Orthopädie) und Kappenschleifer (Podologie) bearbeiten.



2-3. Erkoton auf der Handfläche flachdrücken und Schöpfkelle in Silikon eindrücken. Für einen gestrichenen Löffel Erkoton benötigen Sie einen halben Durchmesser, ca. 2 cm Härterpaste. Mit Daumen oder Zeigefinger die Härterpaste grob in Erkoton einmischen.

5-6. Aus dem farblich gleichmäßig gemischten Erkoton wird nun je nach Anwendung eine Kugel oder ein Strang geformt, um beim Anformen am Fuß Lufteinschlüsse und Falten zu vermeiden.

9. Jetzt die Orthese auf der Fußrückenseite (dorsal) anformen. Durch Verwenden der Teilbelastungsplatte sind zwei Hände frei und können zur Korrektur und Modellierung der Orthese genutzt werden.

11-12. Kurz vor dem Aushärten von Erkoton kann bei Druckschutzorthesen die Entlastung durch Eindrücken eines Fingers (kein Loch) eingearbeitet werden, Druckstellen werden entlastet. Nach ca. 8 Min. kann Erkoton vom Fuß entformt werden.

15. Glätten der Oberfläche erfolgt mit den Lisko-Polierscheiben fein, weiß.

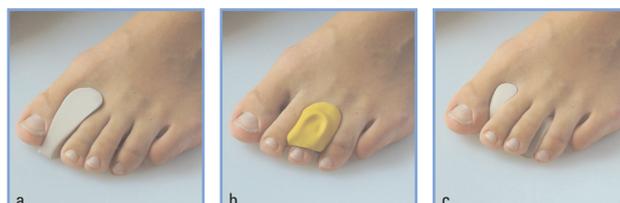
17. Das Einmischen der Farbpasten muss vor Zugabe der Härterpaste erfolgen. Bitte nur geringe Mengen an Farbpaste verwenden, da diese sehr farbintensiv ist.

Die vollständige Aushärtung von Erkoton-HE/-W ist nach 24 h erreicht. Die Shorehärte beträgt bei Erkoton-HE ca. 35 Shore A und bei Erkoton-W ca. 45 Shore A. Erkoton-HE/-W sind Medizinprodukte der Klasse I und entsprechen den Richtlinien des MPG.



16. Einsatz von Farbpasten
 Durch das Einfärben mit Farbpasten von Erkoton können die Orthesen der Hautfarbe angepasst werden oder sie können als Erkennungshilfe für den Patienten dienen (z. B. rechts oder links).

18. Beispiele verschiedener individuell angefertigter Silikonorthesen aus Erkoton-HE/-W:
 a) Zwischenzehenkeil bei Hallux valgus
 b) Druckschutzorthese
 c) Zehengreifer



Working materials

- Special scissor (220 300),
- Hardener paste brown (413 635),
- Erkoton-W 400 ml (413 660),
- Erkoton-HE 400 ml (413 663),
- Colouring paste brown (413 675),
- Colouring paste yellow (413 676),
- Colouring paste red (413 677),
- Lisko polishing discs fine, white (413 678),
- Dust protection pipe (413 679),
- Partial load plate (510 445)



Hints

- Please observe mixing proportions.
- Always keep Erkoton-HE/-W in a cool and dry place.
- If colouring pastes are used, first mix material with colour pastes, then add hardener.
- Mixing of Erkoton should be finished after 30 sec.
- Warm material will accelerate setting time.
- Erkoton combines very well to Sitran-N/F.
- Lisko polishing discs, fine, white (413 678) are ideally suited for polishing the orthotic devices.
- All numbers in brackets are order numbers.
- Erkodent service phone + 49 (0) 74 45 / 85 01-45.

1. Erkoton can be mixed first without hardener paste to determine the required quantity. Excessive material that got in contact with hands cannot be put back into the pot.



4. When Erkoton and hardener paste have been roughly mixed, the mass is flattened in-between the palms until a uniform colour is achieved. Mixing of Erkoton should be finished within 30 sec.



7.-8. The ball or strip out of Erkoton will afterwards be formed directly on the patient's foot by smoothing or drawing. Firstly form the sole of foot (plantar). Then put the foot on the partial load plate.



10. The orthosis can now be formed under partial load (patient sits, foot stands on plate). Corrections on the toes must be held.



13.-14. Excessive parts can be removed with special scissors. After app. 12 min. the orthosis can be ground. Erkoton can be ground with pumicers, abrasive belts, multiple discs (Orthopedy) and cap grinders (Podology).

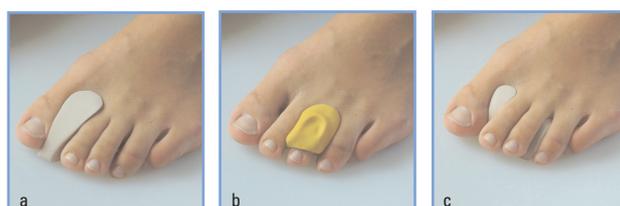


16. Use of colouring pastes

By colouring of Erkoton with colouring pastes the orthosis can be adjusted to skin colour or the pastes can serve as identifying feature for the patient (e.g. right and left).



18. Examples of different individually fabricated silicone orthoses with Erkoton-HE/-W:
 a) interdigital toe wedge for Hallux valgus
 b) pressure relief orthosis
 c) toe support



2.-3. Press Erkoton flat in the hand and make an imprint into the material with the measuring spoon. For one level measuring spoon of Erkoton you require half a diameter of hardener paste, a strip of app. 2 cm. Mix Erkoton and hardener paste roughly with thumb or forefinger.

5.-6. A ball or strip (depending on the application) is formed out of the uniform mixed silicone material Erkoton in order to avoid air incorporations and folds during forming on the foot.

9. Now form the back of the foot (dorsal). By using the partial load plate both hands are free and can be used for correction and modelling of the orthosis.

11.-12. When producing a pressure relief orthosis, shortly before hardening of Erkoton a pressure relief can be worked in by pressing a finger into the material (no hole) to create a relief. After app. 8 min. Erkoton can be removed from the foot.

15. The surface is smoothed with Lisko polishing discs, fine, white.

17. The mixing of colouring pastes must be done before adding hardener paste. Please only use small quantities of colouring paste, as it is very intensive in colour.

The final hardening of Erkoton-HE/-W is reached after 24 hours. The Shore hardness of Erkoton-HE is app. 35 Shore A and of Erkoton-W app. 45 Shore A. Erkoton-HE/-W are medical products class I and correspond to the guidelines of Medical Devices.

