

Technisches Datenblatt

Füllstoff MBM 150

Produktbezeichnung

- Füllstoff MBM 150

Produktbeschreibung / Einsatzgebiete

- Keramische Mikrohohlkugeln als funktioneller Leichtfüllstoff in Polymerwerkstoffen

Eigenschaften des Füllstoffs

- Gute Dispergierbarkeit, leichte Benetzung mit Reaktionsharzen
- Gute Verträglichkeit mit den meisten Harzsystemen wie Polyester-, Epoxid-, Phenol- und Polyurethanharzen, auch mit vielen Thermoplasten

Eigenschaften des Endprodukts

- Verbesserung der Eigenschaften des Endproduktes, wie z. B. Schlagzähigkeit, Temperaturschockbeständigkeit und Dimensionsstabilität
- Verbesserung der thermischen Isolation
- Reduzierung der Dichte und des Gesamtgewichts
- Verringerung des Harzbedarfs
- Hohe mechanische und thermische Beständigkeit

	Einheit	Komponente A
Farbe		grau
Schüttdichte	g/cm ³	0,38
Effektive Dichte	g/cm ³	0,7-0,9
Korngrößen	µm	10-315
Druckfestigkeit	MPa	14
Wärmeausdehnungskoeffizient	K ⁻¹	8x10 ⁻⁶
Härte Mohs		5-6
Schmelzpunkt	°C	1260-1560°C

Lagerung

- Trocken, sauber

Standardgebindegrößen

- 2,5 kg im Kunststoffeimer
- 5,0 kg im Kunststoffeimer
- 20,0 kg im Papiersack
- Big Bag 500kg

Verarbeitung:

- Als letzte Komponente mit kurzen Mischzeiten bei langsamer Drehzahl des Rührwerks in das herzustellende System einarbeiten, da Hohlkugeln empfindlich gegen Scherbeanspruchung sind

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen erfolgen auf Grund langjähriger Erfahrungen und basieren auf dem derzeitigen Kenntnisstand von Wissenschaft und Praxis.

Sie erfolgen unverbindlich und entbinden den Verarbeiter nicht von eigenen Versuchen und Prüfungen.

Ein vertragliches Rechtsverhältnis besteht dadurch nicht, auch nicht in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter.