

Technische Information

BKF EpoxCarbon

Anwendung:

- Herstellung faserverstärkter Formteile

Produktmerkmale:

- Zur Aushärtung (Polyaddition) wird eine Härterkomponente benötigt:
 - HärtePulver 50
 - HärtePaste
- Gute Benetzung der Verstärkungsfasern besonders Carbon
- Hohe Beständigkeit bei dynamischer Beanspruchung
- Hohe mechanische Festigkeit
- Hohe Wärmeformbeständigkeit
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Beste Alterungsbeständigkeit
- Ausgezeichnete Verklebungen mit Holz sowie vielen Metallen und Kunststoffen
- Die ausgehärteten Formteile sind nicht thermoplastisch
- Aufgrund des geringen Bisphenol -A- Gehalts weniger Hautreizungen, als bei andern Epoxy-Harzen

Informationen zu den Flüssigkomponenten:

Dichte:

- BKF EpoxCarbon: 1,05 g/cm³

Lagerung:

- Temperatur: 10 – 27 °C
- Aufbewahrung stets in dicht verschlossenen Behältern.

Verarbeitung beim Laminieren:

- Die erforderliche Harzmenge wird abgewogen.
- Der Härter wird exakt zu gewogen und danach gründlich mit dem Harz vermischt. Abweichende Härterdosierungen haben Störungen im Reaktionsablauf und damit schlechte Arbeitsergebnisse zur Folge!
- Bei Bedarf werden 1-2 % FARBPASTE zugegeben und gründlich untergerührt.
- Innerhalb kurzer Zeit entweicht eingerührte Luft selbständig.
- Jetzt kann der Ansatz verarbeitet werden.
- Die Aushärtung erfolgt allmählich und beginnt an den Stellen mit der höchsten Harzkonzentration. Sie ist in größeren Schichtdicken mit einer Wärmeentwicklung verbunden.
- Vor der Entformung wird kontrolliert, dass das Laminat überall ausgehärtet ist.