



Technische Information

BKF Steif

BKF Steif ist ein Tiefziehmaterial aus Polystyrol. Polystyrol hat keine bis geringe Wasseraufnahme und ca. 1% Schrumpf.

Anwendung:

- BKF Steif ist ein sehr steifer Werkstoff mit besonders hoher Schlagzähigkeit und Bruchsicherheit.
- BKF Steif ist milchig transparent und besitzt sehr gute Tiefzieheigenschaften.
- BKF Steif wird zur Herstellung von selbsttragenden Testschäften (begrenzte Tragedauer) benutzt.

Informationen:

Dichte: 1,01g/cm³

Verarbeitungstemperatur: 170°C

Verweildauer im Ofen: 12 mm ca. 26-30min. Umluftwärmeschrank
15 mm ca. 38-42min. Umluftwärmeschrank

Lagerung: BKF Steif soll in einem trockenen Raum bei min. 10°C bis max. 30°C liegend gelagert werden. Vermeiden Sie Lichteinwirkung.

Materialgrößen: 400mm x 400mm x 12mm
400mm x 400mm x 15mm

Verarbeitung:

- Das Gipsmodell soll trocken sein und eine glatte und staubfreie Oberfläche besitzen.
- Nehmen Sie nun das erwärmte BKF Steif mit Wärmeschutzhandschuhen aus dem Ofen. Das Material sollte ca.10cm-12cm durchhängen.
- Drehen Sie den „Tropfen“ auf den Kopf und ziehen Sie das BKF Steif langsam entlang des Gipses, bis der Rahmen auf die Absaugplatte trifft.
- Nun das Vakuum öffnen und das Modell abkühlen lassen. Das BKF Steif muss bei Raumtemperatur langsam abkühlen. Nicht mit Luftdruck oder Wasser abkühlen.
- Nachdem das BKF Steif auf Zimmertemperatur abgekühlt ist kann der Schaft vom Gipsmodell gesägt werden und wie gewohnt weiterverarbeitet werden.
- Um die Kanten zu glätten hat sich das Polieren bewährt aber auch das Bearbeiten der Kanten mit einem Heißluftfön und Reduzierdüse hat sich bewährt.

Diese Dokumentation dient der Information und ist rechtlich unverbindlich. Bei speziellen Anwendungen sollten Vorversuche im kleinen Maßstab durchgeführt werden.