



## Technische Information

# AstiV 170

AstiV 170 ist ein 2-Komponenten Polyurethan (PUR) Hartschaum-System.

**Anwendung:** Herstellung von Verkürzungsausgleichen

### Informationen zu den Flüssigkomponenten:

**Dichte:** A-Komponente: 1,0 g/cm<sup>3</sup>

B-Komponente: 1,2 g/cm<sup>3</sup>

**Lagerung:** Temperatur: 20 – 25 °C

Beide Komponenten sind kälteempfindlich, Lagerung unter 15°C führt zu Kristallisation und Klumpenbildung.

Beide Komponenten sind extrem feuchtigkeitsempfindlich, Aufbewahrung stets in dicht verschlossenen Behältern

**Gebindegrößen:** A-Komponente: 0,91 kg

B-Komponente: 1,09 kg

im Set A + B: 2 kg

### Verarbeitung der Flüssigkomponenten:

Beide Komponenten müssen vor der Verarbeitung durch gründliches Schütteln oder Aufrühren homogenisiert werden, da Einzelbestandteile innerhalb einer Komponente bei Lagerung separieren.

Bei Klumpenbildung oder Kristallisation der Komponenten muss das Material durch gezielte Wärmebehandlung wieder verflüssigt werden, s.a. Verarbeitungshinweise PUR-Schäume

Bei Nichtbeachtung dieser Hinweise können mit dem Material keine zufrieden stellenden Arbeitsergebnisse mehr erzielt werden, da die ursprüngliche Zusammensetzungen der Einzelkomponenten nicht mehr stimmt!

**Mischungsverhältnis:** A : B = 100 : 120 Gewichtsanteile

Wir empfehlen zum Vermischen der Flüssigkomponenten die Verwendung eines Propellerrührers in einer Bohrmaschine. Entscheidend für ein gutes Arbeitsergebnis ist die Intensität und nicht die Dauer des Vermischens.

**Rührdauer:** ca. 20 Sekunden

**Startzeit:** ca. 40 Sekunden (Rührbeginn bis zum Sahmigwerden der Mischung)

**Steigzeit:** ca. 180 Sekunden (Rührbeginn bis zum beendeten Steigprozess)

**Aufschäumfaktor:** ca. 6

**Rohdichte:** ca. 170 kg/m<sup>3</sup>

## Technische Information

# AstiV 170

### Mischtabelle

Name	AstiV 170	
Rohdichte in kg/m <sup>3</sup>	170	
Komponente	A	B
Mischungsverhältnis	100	120
Gewünschtes Aufschäumvolumen in cm <sup>3</sup>	Jeweils benötigte Komponentenmenge in g	
100	9	10
200	17	20
300	26	31
400	34	41
500	43	51
600	51	61
700	60	71
800	68	82
900	77	92
1000	85	102
1100	94	112
1200	102	122
1300	111	133
1400	119	143
1500	128	153
1600	136	163
1700	145	173
1800	153	184
1900	162	194
2000	170	204

Alle angegebenen Zahlenwerte in Bezug auf das Aufschäumverhalten sind abhängig von äußeren Einflüssen, wie z. B. Temperatur, Rührgeschwindigkeit und Rührdauer, eingerührten Luftmengen u. a. und daher als ca. Werte zu verstehen.

In der Praxis sollte immer mit einem Sicherheitszuschlag\* zur Gesamtmenge gerechnet werden, da einige Gramm des Flüssigschaums an der Becherwand und am Rührer bzw. Holzspatel zurückbleiben.

\* Praxiserfahrung: 2-3 Zeilen in der Mischtablelle nach unten gehen.

Bei Beachtung der vorstehenden Hinweise werden Sie einwandfreie Arbeitsergebnisse erzielen. Diese Angaben dienen der Information und sind im übrigen rechtlich unverbindlich.